

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
	Оборудование, поставляемое заказчиком							
	Термический участок							
1	Агрегат конвейерный закалочно-отпускной N общ. =615-655 кВт; длина линии 39430 мм в составе (поз.1.1-1.14):			Покупное	Компл.	1		SY 805-6
1.1	Автоматическое загрузочное устройство с магнитной лентой в составе:			Покупное	Компл.	1		SY 800A-6
-	Подъемник заводской тары							
-	Бункер, макс. емкостью не менее 1 м ³							
-	Распределительное устройство U (в сети)=380 В x 3Ф x 50 Гц; Габаритные размеры, мм: 3070x1200x1332							
1.2	Первой моечное устройство погружного типа с электрическим подогревом U (в сети)=380 В x 3Ф x 50 Гц; Габаритные размеры, мм: 3430x2220x2345			Покупное	Компл.	1		SY 804-1
-	Насосы для орошения; сепаратор							
-	Электрический нагреватель N=13 кВт			Покупное	шт	6		

						65/18-1-ТХ.СО			
						Реконструкция прессового участка цеха шурпов инв.№7901 под термический участок			
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Цех шурпов инв. N 7901	Стадия	Лист	Листов
ГИП		Демидович			01.19		ОИ	1	6
Разработал		Паиташ			01.19				
Проверил		Асташенок			01.19				
Утвердил		Доброжелтня			01.19				
Н. контр.		Доброжелтня			01.19	Спецификация оборудования, изделий и материалов	УП "ИНСТИТУТ "БЕЛПРОМСТРОЙПРОЕКТ"		

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
-	Моющий резервуар, $V \approx 2.7 \text{ м}^3$							
-	Мощность для подключения двигателей 0,75 кВт							
-	Ёмкости для обезжиривания, дефосфатирования промывки - все по 3 м^3							
1.3	Второе моечное устройство погружного типа с электрическим подогревом			Покупное	Компл.	1		SY 804-2
-	Насосы для орошения; сепаратор							
-	Моющий резервуар, $V \approx 2 \text{ м}^3$							
-	Мощность для подключения двигателей 0,75 кВт							
-	Электрический нагреватель $N=13 \text{ кВт}$				шт	4		
1.4	Закалочная печь с конвейерной лентой из проволочных звеньев с панелью автоматического контроля температуры			Покупное	Компл.	1		SY 805/810A
	в составе:							
-	газовые горелки TFB				шт.	23		
-	воздушный фильтр; поворотная заслонка;							
-	АВР клапан; регулятор; газовый клапанный кран;							
-	мотор и поворотная заслонка; воздухоподушка;							
-	клапан отключения газа; манометр и выключатель;							
-	газовый электромагнитный клапан; защитное реле;							
-	трансформатор возгорания; манометр;							
-	пламенно-температурный детектор;							
-	рекуператор.				шт.	23		
	Наружная длина печи 14000 мм;							
	Max. N (для газового нагрева)=7,8 кВт							
	N (потребляемая двигателями)=7,68 кВт							

68

Изм.	Колич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

65/18-1-ТХ.СО

Лист
2

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
	Расходы защитного газа - 40-45 м ³ /ч; метана - 45 м ³ /ч							
	Расход продувочного газа (на каждую продувку) 40-65 м ³ /ч							
	Кол-во зон нагрева - 5;							
-	Система вентиляторов для перемещения нагретого газа:							
	вентиляторы для перемещения газа - 4 шт.;							
	электродвигатель привода системы дутья N=0,74 кВт;							
	опора вала: двигатель выхлопной системы N=1/4 кВт;							
	двигатель системы подачи материала N=2,2 кВт;							
15	Система автоматического регулирования углеродистого потенциала двухточечного типа			Покупное	Компл.	1		
	Габаритные размеры (ШхВхФ), мм: 700х1800х700							
	U=220-240 В х 3Ф х 50-60 Гц;							
	в составе:							
-	Контроллер потенциала углерода AC20 (2 шт);							
-	Кислородный сенсор (2 шт); Усилитель сигнала (2 шт);							
-	Трубная обвязка для подачи воздуха; Цифровой температурный дисплей (2 компл.); Устройство записи в 6 точек; Контроллер позиционирования клапана (2 шт);							
-	Воздушный насос AC9620, расходомер воздуха, расходомер горения углерода (по 2 шт);							
-	Трансформатор 380В/110В 5А; Регулятор постоянного напряжения 110В-220В 500ВА (по 2 шт);							
-	Соленоид управления потоком (2 шт); Панель управления;							
16	Генератор защитного газа с панелью автоматического контроля температуры			Покупное	Компл.	1		SY 801/801A

68

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

65/18-1-TX.CO

Лист

3

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
	Установленная N=60 кВт;							
	Фактически потребляемая N=44 кВт;							
	Потребление природного газа - 15 м ³ /ч;							
	Производительность - 50 м ³ /ч;							
	Габаритные размеры генератора, мм: 2200x1530x2750							
1.7	Ванна для закалки			Покупное	Компл.	1		SY 806
	в составе:							
-	Шахта падения с устройством пламенной завесы							
-	Конвейерная лента из проволочных звеньев							
-	Теплообменник наружный SWEP (Швеция)							
	производительность - 100RT; тепловая нагрузка							
	304000 ккал/час; скорость потока воды 60,912 м ³ /ч;							
	скорость потока закалочной жидкости 31320 кг/ч;							
	Max. N (на нагрев)=20,25 кВт;							
	N (двигателя и рекуператора)=1,5 кВт;							
	Кол-во циркулирующей охлажд. воды 78 м ³ /ч;							
	V (закалочной ванны) 13 м ³							
	Габаритные размеры закалочного бака, мм: 4200x1730x2300							
1.8	Механизм опрокидывания			Покупное	шт.	1		
1.9	Заднее моечное устройство погружного типа с			Покупное	Компл.	1		SY 807
	электрическим подогревом							
-	Насосы для орошения; сепаратор							
-	Моечный резервуар, V≈2 м ³							
-	Мощность для подключения двигателей 0,75 кВт							
-	Электрический нагреватель N=13 кВт				шт	4		

89

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

65/18-1-TX.CO

Лист
4

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1.10	Отпускная печь с конвейерной лентой из проволочных звеньев Наружная длина печи – 13800 мм; N (на газовый нагрев) = 6,5 кВт; двигатели горячего дутья (4 шт) и постоянного тока безступенчатого изменения N (двигателей) = 7 кВт; Расход природного газа – 27-40 м ³ /ч;			Покупное	Компл.	1		SY 808, 810B
1.11	Эмульсионная ванна охлаждения и антикоррозионной обработки в составе: – Конвейерная лента из проволочных звеньев – Наружный водно-эмульсионный теплообменник с циркуляцией при помощи насоса; кол-во воды: 60912 л/ч; – Теплообменник наружный SWEP (Швеция) производительность – 100RT; тепловая нагрузка 304000 ккал/час; скорость потока воды 60,912 м ³ /ч; скорость потока закалочной жидкости 31320 кг/ч; Мах. N (на нагрев) – очень небольшая; N (двигателей) = 0,75 кВт; Габаритные размеры ванны, мм: 2450x1530x1000			Покупное	Компл.	1		SY 809
1.12	Поперечный транспортер для выгрузки деталей – Транспортная лента из проволочных звеньев; N (двигателей) = 4,5 кВт; Скорость выгрузки – 1500 мм/мин.			Покупное	Компл.	1		
1.13	Контрольно-измерительная аппаратура			Покупное	Компл.	1		SY 810C

68

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

65/18-1-ТХ.СО

Лист
5

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материалов	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1.14	Генератор эндогаза Производительность - 55 м ³ /ч; N=34-42 кВт; Габаритные размеры, мм: 2200x1530x2750			Покупное	Компл.	1		SY 801
-	Огнетушитель порошковый (переносной) Длина струи - 3 м. Масса огнетушащего вещества - 4 (±2) кг	ОП-4 (з)		Покупное	шт.	5	6,3	
	<i>Оборудование, приобретаемое в перспективе</i>							
	<i>Термический участок</i>							
2	Агрегат конвейерный закалочной-отпускной N общ. =615-655 кВт; длина линии 39430 мм в составе аналогичном (поз.1.1-1.14).			Перспектива	Компл.	1		Аналог SY 805-6

68

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата

65/18-1-ТХ.СО

Лист
6